

MIJN ervaring bij het bouwen van de Anet A6 printer. Feb 2018

Met nadruk op 'mijn' want een ander kan dat heel anders ervaren!

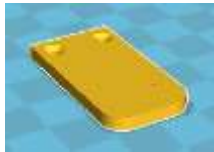
- 1- Verwijder het beschermingspapier van de printer onderdelen.
Helaas zijn de Chinezen dit vergeten, in het filmpje laten ze het ook zitten.
- 2- Werk met een halfronde dubbelzoetvijl de scherpe randjes van deze onderdelen bij.
Scherpe randjes, je wilt je handen toch niet openhalen? Het is en blijft een DHZ project!
- 3- Voor een uitleg op film klik op: <https://www.youtube.com/watch?v=-tiHfzBQZpI>
Dat is een iets andere printer, maar het principe is duidelijk!
- 4- Voor een geschreven bouwbeschrijving en handleiding download van Elektor:
<https://www.elektor.nl/anet-a6-homelab-3d-printer-kit> scroll naar beneden.

Daar zie je dit:  **Installation Instruction_Anet A6 3D Printer** (Grootte: 4.75 MB)

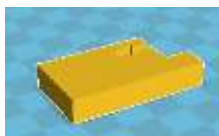
 **Operation Instruction_Anet A6 3D Printer** (Grootte: 4.71 MB)

LET OP!! de plus en de min van de voeding zijn verkeerd om aangegeven!

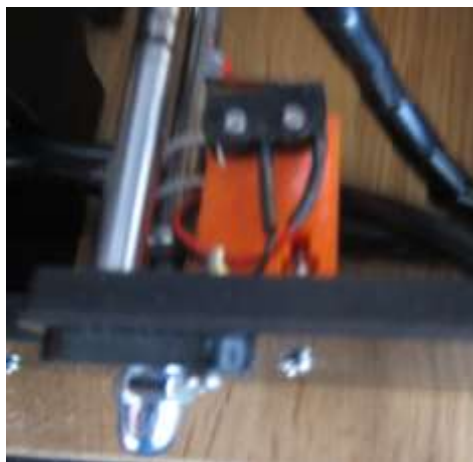
- 5- Er is één M4 schroef met vleugelmoer nodig voor het heated bed.
Er zit één 5 mm gat in het bed, hiervoor heb ik een verzonken kop M4 schroef gebruikt
Uiteraard met bijhorende M4 vleugelmoer.
De gaten van het bed moet je verzinken! Let op!! de bovenzijde is de aluminium kant.
- 6- Plastic folie van heated bed montage frame ook **tussen** montage delen verwijderen.
Kan je meteen de diverse gaten en randen van dit frame afbramen.
- 7- Eindschakelaarsteun voor X- en Y- richting komen niet ver genoeg, nieuwe gemaakt.



X-plaatje is wat langer dan
Het meegeleverde plaatje.
Het nulpunt ligt nu boven
het bed.

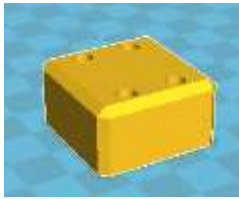


Y-montage blokje.
Ook hier komt het originele
blokje wat lengte te kort.

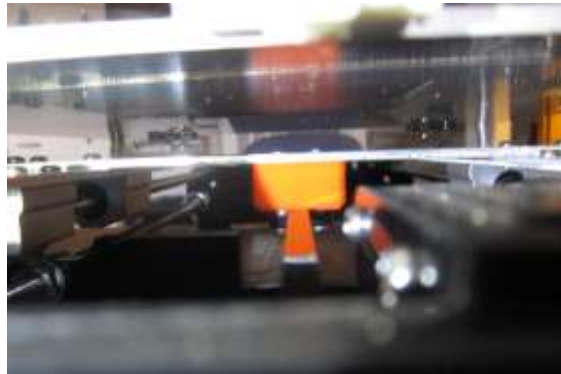


- 8- Op de foto zie je dat ik dopmoeren heb gebruikt, dit is niet noodzakelijk, alleen mooier.
Bevestigingsgaten voor de blowersteun verzinken, Chinezen hebben toch echt een hekel aan afwerken.

- 9- Blokje tussen riem bevestiging en bedframe, zodat de riem nu horizontaal loopt.

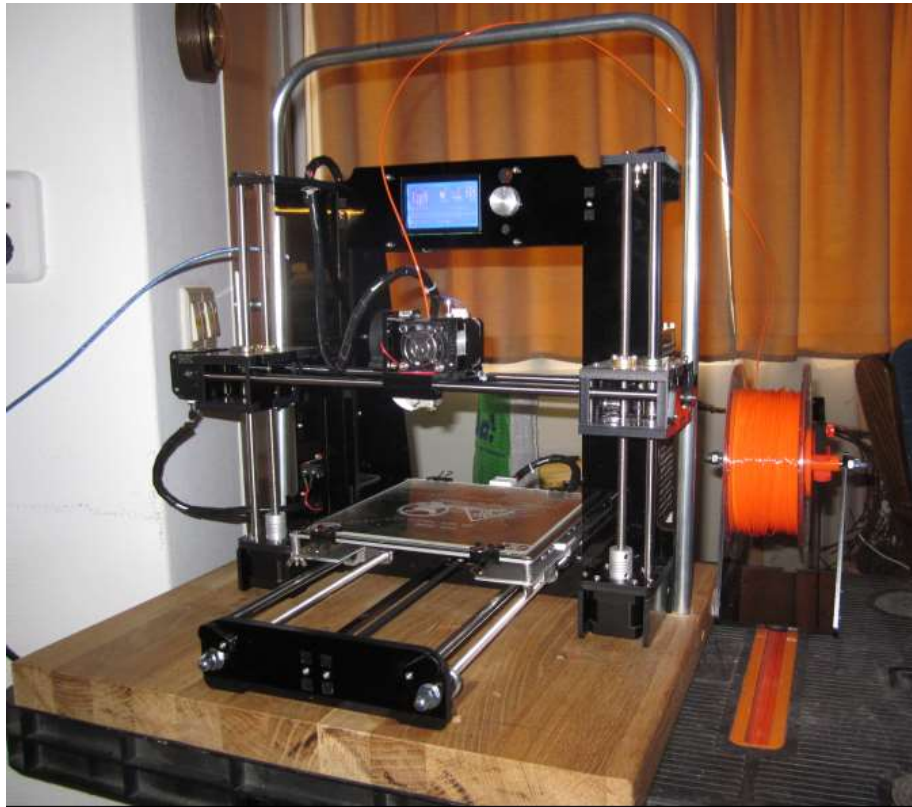


Y-as bed-blokje.



Toen ik ging printen viel de kwaliteit erg tegen, ik vreesde voor een miskoop!
Het bovenstaande blokje onder het bed (Y-as) gaf een enorme kwaliteitsverbetering.
Door dit blokje loopt de aandrijfriem horizontaal en blijft de riemspanning constant.

- 10- De stijfheid van de gehele printer laat ook te wensen over. Plastic is toch iets te soepel.



Ik heb daarom de printer met 4 M6 oorschroeven op een stevige houten plaat bevestigd.
Uiteraard kan en mag iedereen zijn eigen oplossingen hiervoor bedenken en toepassen.
Ik heb het op deze manier gedaan. Het bed heb ik verkeerd om gemonteerd.
Beschadiging wordt door de meegeleverde glasplaat voorkomen, dus laat ik het zo.

- 11- Verder heb ik nog wat verfraaiingen aangebracht, de al genoemde M8 dopmoeren.

Ook het display heb ik met M3 dopmoertjes aangebracht.

Het display heeft ook een aandachtspuntje: voor de verlichting hiervan is geen ruimte vrijgemaakt. In de beschrijving adviseert men: **draai het niet te strak aan.....**

Nou, zo lust ik er nog wel eentje, een hoekje uitsnijden!! Dát hadden ze moeten doen.
Snij aan de achterzijde, aan de linkerkant van het display-gat, een verticaal hoekje uit.
Nu kan je het display fatsoenlijk monteren, het zit dan niet scheef in het gat.

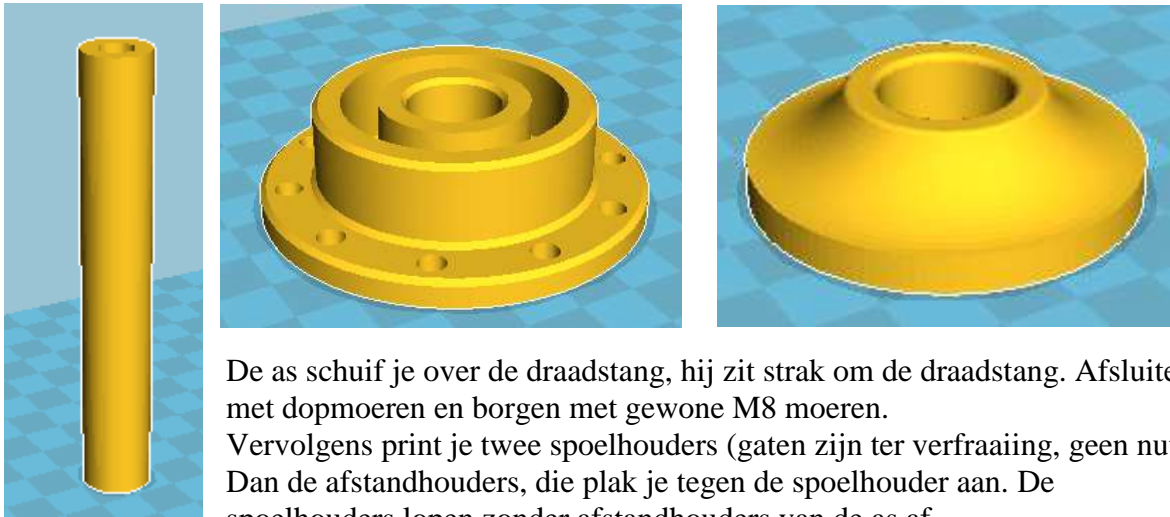
Dat je dit met enige zorg moet doen moge duidelijk zijn, want het moet wel netjes!

- 12- Nadere info omtrent onze groep klik op:
<https://zuid-holland.hcc.nl/organisatie/groepen/167-3d-printen/nieuws-3d.html>
Heeft u content voor deze groep, stuur dit aan Luit Poppema: luithcc@live.nl
- 13- Pakket komt uit Nootdorp, geleverd door RepRapWorld <https://reprapworld.nl/>
Tip: laat het papiertje op de pieper zitten, pieper maakt erg veel lawaai!

Verder heb ik nog de filament spoelhouder aangepast.

Op de as heb ik dopmoeren aangebracht, ik moest toch een heel doosje kopen.

Omdat ik geen zin heb om telkens die dopmoeren los te halen, heb ik een 'dikke as' geprint.



De as schuif je over de draadstang, hij zit strak om de draadstang. Afsluiten met dopmoeren en borgen met gewone M8 moeren.

Vervolgens print je twee spoelhouders (gaten zijn ter verfraaiing, geen nut)

Dan de afstandhouders, die plak je tegen de spoelhouder aan. De spoelhouders lopen zonder afstandhouders van de as af.

STL bestanden zijn op te vragen bij Dré (drejansen.1@gmail.com)

Door die houten plaat is het geheel wat aan de zware kant, te zwaar om aan de printer zelf op te tillen. Daarom heb ik er een beugel overheen geplaatst. (dunwandige 15 mm CV buis).

Nu kan je de boel makkelijk meenemen en verplaatsen, je verplaatst hem vaker dan je denkt.

De printer is eindeloos verder te verbeteren, op het internet vindt je ontzettend veel varianten.

Een leuke is toch wel de kabelbaan, veel mooier dan de spiraaldraad die er nu omheen zit.

Groeten, 3Dré